

# 佃野製作所 作業手順書

手順書番号 TP-000

発行者

1 / 1

部品名					製造番号				得意先名		
部品番号					製作数				制定	西暦 〇〇年〇〇月〇〇日	
図面番号									廃	西暦	
材料記録	指定材料名			材料規格			材料寸度			出庫者	材料証明書管理番号

訂正	手続	手順作業	機械No	治型番号 プログラム番号	作業記録			
					日付	担当	数量	不良数

機械No	機種名
1	HC-630
2	NL2500Y
3	CH2
4	HG-10
5	NV5
6	VA-4
7	4NE-600
8	MAZAK1500C
9	EC-18
10	2ML-H
11	1.5MS-H
12	3ML-V
13	2ML-V
14	NBD-340

訂正記録	訂符	訂正内容	日付	担当	承認
作成記録	承認	調査	作成		