佃野製作所　作業手順書

手順書番号 TP-000

発行者	

部品名		製造番号		得意先名	
部品番号		製作数		制定	西暦 〇〇年〇〇月〇〇日
図面番号				廃	西暦

材料記録	指定材料名	材料規格	材料寸度	出庫者	材料証明書管理番号

訂正	手順	手順作業	機械No	冶型[illegible]番号 プログラム番号	作業[illegible] 日付	担[illegible]	数量	不良数

機械No	
1	HC－630
2	NL2500Y[illegible]
3	CH2[illegible]
4	HG－[illegible]0
5	NV5[illegible]
6	VA－4[illegible]
7	4NE－600
8	MAZAK1500C
9	EC－18
10	2ML－H
11	1.5MS－H
12	3ML－V
13	2ML－V
14	NBD-340

図

訂正記録	訂符	訂正内容	日付	担当	承認

作成記録	承認	調査	作成

SAMPLE