

検査成績書

成績書番号 TE-000

品名			
部品番号			
図面番号		図面Rev:	
製造番号			
初期検査数			
最終合格数			

株式会社 佃野製作所

品質責任

まとめ生産で個別発注に対応する場合の出荷検査

手順書番号		出荷検査日		数量		結果	
-------	--	-------	--	----	--	----	--

		検査基準	結果	検査日	検査日
検査1	材料確認	図面指示と材料証明の照合			
検査2	外観検査	図面、検査手順書に書かれている基準 (全数バリ傷なきこと)			
検査3	寸法測定	検査手順書に書かれている基準 (抜き取り基準)			

訂正記録

訂正	訂正内容	日付	担当	承認

抜き取り基準

6以下	7~12	13~32	33以上	初回5%
全数	6	7	8	全数

寸法	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
公差							
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
使用測定器 (識別 No.)							